

2.3 TL-40Y

		TL-40Y/2000	TL-40Y/3000	TL-40Y/4000	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	870		
	クロススライド上の振り	mm	580		
	センタ間距離	mm	2090	3090	4140
	最大加工径	mm	420		
	最大加工長さ	mm	1905	2905	3955
移動量	X軸移動量	mm	275 [210+65]		
	Y軸移動量	mm	100 [±50]		
	Z軸移動量	mm	1944	2944	3994
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	20~2000		
	主軸変速レンジ数	段	1		
	主軸端		JIS A ₂ -8		
	主軸貫通穴径	mm	92		
	主軸の最小割出し角度	°	0.001		
	主軸軸受内径	mm	160		
刃物台	刃物台の数		1		
	刃物台の形式		12角タレット		
	刃物台の工具取付け本数	本	12 [回転工具: 12]		
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25		
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大50		
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	100~2000*1		
	回転工具加工能力	mm	エンドミル:Max.φ20、フライス:Max.φ50、 タップ:Max.M12		
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 6000 Y: 6000 Z: 12000 C: 20 min ⁻¹		
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Y, Z: 0~1260 [15段]		
心押台	心押台の移動量	mm	1932	2932	3982
	心押軸の直径	mm	150		
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5		
	心押軸の移動量	mm	100		
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	22/18.5		
	回転工具主軸用電動機 (15分/連続)	kW	3.7/2.2		
	送り軸用電動機	kW	X: 1.0 Y: 1.0 Z: 3.8 C: 1.0		
	油圧用電動機	kW	2.2		
	潤滑用電動機	kW	0.02		
	クーラント用電動機	kW	0.52		
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	54		
	空気圧源 MPa {kgf/cm ² }, L/min (ANR)		0.5 {5}, 100 (ANR)		
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	10		
	潤滑油タンク容量	L	6		
	クーラントタンク容量	L	100	150	200
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2120		
	所要床面の大きさ	mm	5790×2520	6806×2520	7856×2520
	機械質量	kg	9300	10300	11300



- ① ()内の数値はオプションを示します。
- ② 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。
- ③ 使用する治具や工具等により主軸最高回転速度が制限される場合があります。
- ④ *1: フライスはMax.1000 min⁻¹までです。

